

Требования к макетам для фрезерной резки

Формат файла:

- Допустимые форматы файлов: CDR, DXF, DWG (AutoCAD).
- Макеты для 3D обработки на станке с ЧПУ предоставляются в форматах и STL и STEP.
- Для создания векторных изображений используйте программы ARTCam или CorelDRAW.
- Растровые объекты (bitmap) в макете не допускаются.
- Макеты присылаются в масштабе 1:1, единица измерения – миллиметры.
- Элементы переводите в кривые с толщиной линии – «Hair Line».
- В макете блокировать слои и объекты нельзя.

При необходимости, оставьте текстовые комментарии к файлу.

Элементы макета:

Не допускается использование разомкнутых точек в замкнутых контурах для векторных объектов. Также, не используйте двойные линии или их пересечение, наложения контуров один на другой, заливку. Используйте минимальное количество точек для деталей макета.

Допустимая дистанция между контурами объектов – не менее 5 мм.

При толщине фрезы 4-6мм – минимальная дальность между объектами 8мм.

Отступ от края заготовки 15мм по периметру.

Напишите сверху в левом углу габариты, марку и толщину материала.

Обозначьте лицевую и тыльную сторону материала.

Размер шрифта для сквозной резки определяется в зависимости от обрабатываемого материала.

Точные параметры уточнит наш специалист. Все шрифты необходимо перевести в кривые.

Изображение для фрезеровки располагайте во фронтальном положении.

Соблюдайте радиус закругления для внутренних углов – 1,5 мм (при диаметре фрезы 3 мм).

В отдельных случаях допускается радиус 0,75 мм, при диаметре фрезы 1,5 мм.

Для фрезерной резки композитных кассет располагайте зеркально канавки для сгибов, контур выкройки, прорезные элементы. Обратите внимание, что внешний контур кассеты нужно изображать в виде единой замкнутой линией.

Показывать незамкнутыми можно траекторию фрезерования V-образной фрезой под изгиб Dibonda, другого вида композита или алюминия. Обязательно уточняйте необходимую глубину фрезерования. Создавая объекты, соединяемые между собой или вставлены один в другой, важно учитывать технологический зазор от 0,1 мм до 1 мм.

Внимание! Мы оставляем за собой право изменения расположения деталей – в случае необходимости.

Компенсация толщины фрезы:

Обязательно учитывайте, толщину фрезы, которая обычно равна 3-6 мм – при обработке контура, она может повредить другой, расположенный близко, контур. Фрезерная резка не позволяет получить острые углы – скругления всегда будут равны радиусу фрезы.